

TIG Wave 315 DR



Equipos **AC/DC** ideales para industrias dedicadas a la soldadura de aluminio en modalidad TIG durante usos continuos. Cuentan con las diversas funciones de control de la forma del arco, el balance de CA, la frecuencia del arco y control total del pulsado.

La limpieza de área ajustable y la frecuencia y balance de AC optimizan el baño de soldadura, logrando limpiar el área para obtener una soldadura más sana.

El arco pulsado regulable, permite disminuir el aporte térmico y la zona afectada térmicamente (**ZAT**) especialmente en chapas finas.

Pre y post gas regulable, permite regular el tiempo de salida del gas de protección antes y después de apagar el arco, logrando el enfriamiento de la soldadura sin contaminación y aumentando la vida útil de los electrodos de tungsteno.

Rampa de descenso y ascenso regulable, reduciendo la posibilidad de cráter final y poros, ya sea en el inicio o al final de la soldadura.



Características Técnicas

MODELO	Tensión de línea	Corriente máx Absorbida	Ciclo de servicio EN 60974-1 (40°)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
WAVE 315 DR	380V	21A	(20°C) 315A 60% (40°C) 315A 35%	65(V)	TIG 10-20015A	1,6-5	1095x535x1105	82kg

