

## PLASMA Plasmax 1250



Equipo de uso industrial, con posibilidad de uso manual, y/o automatizado.

Cuenta con un arco estable propio de la energía IGBT, y un sistema de inducción del arco diferente al de la alta frecuencia, eliminando interferencias y posibles inconvenientes durante la automatización CNC.

Su rango de trabajo del 100% , lo convierte en el equipo ideal para uso en jornadas de trabajo prolongadas. Es un equipo ideal para aquellos trabajos donde necesitan cortar espesores gruesos, de alta precisión y en diversos tipos de metales.

### Características Técnicas

| MODELO       | Tensión de línea | Capacidad de entrada nominal | Ciclo de servicio EN 60974-1 (40°) | Tensión de vacío | Rango de corriente | Corte Óp. (mm) | Corte Máx. (mm) | Dimensiones (mm) | Peso (Kg) |
|--------------|------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------|--------------------|----------------|-----------------|------------------|-----------|
| PLASMAX 1250 | 380V             | 22.5A                        | 120 A 100%                         | 310 V            | 30 a 120 A         | 1-25           | 40              | 620x365x630      | 58.5      |

### Descripción del equipo.

La PLASMAX 1250 es una fuente de poder de corte por plasma de tecnología inverter. Cuenta con un regulador de aire y medidor de presión incorporado en el equipo . La unidad es alimentada desde una entrada de 380v, con un ciclo de trabajo del 100% a su máxima capacidad y con una salida de 120 amps.

El equipo utiliza un encendido por Alta frecuencia. Vale aclarar, que si durante 5 segundos no se comienza el corte, el arco se apagará. El equipo se conecta a una línea de aire comprimido, el cual no debe contener humedad ,como así ningún tipo de grasitud.

El suministro de aire debe garantizar una presión mínima y constante de entre 0,35 y 0,65 Mpa. La unidad no funcionará si los consumibles no están instalados correctamente y la calidad del corte tendrá relación con el estados de los mismos.

El principio de funcionamiento es el siguiente: El plasma es un gas que se calienta a una temperatura extremadamente alta, y se ioniza, convirtiéndose en conductor de la electricidad. Este procedimiento de corte utiliza el plasma para transferir el arco eléctrico a la pieza de trabajo metálica.

El arco derrite una pequeña cantidad de la pieza de trabajo y el aire comprimido remueve el metal derretido. Es decir, se trata de de un corte por fusión. Se utiliza aire comprimido de una sola fuente, tanto para el plasma como para el gas de enfriamiento y protector.

