Niquel Devoto
welding technology

info@niqueldevoto.com.ar

Inverter / MMA
HARD 300T / 400T

Rmb

HARD 400 CE: Equipos trifásicos, preparados para trabajar con electrodos celulósicos. Operan tanto en MMA como en TIG-LIFT. Destinadas a la industria pesada y preparados para soportar los ciclos de trabajo continuos que exige este sector (60%).- Display digital: permite una regulación precisa de la corriente de soldadura. Sus principales beneficios son:

-Display digital: permite una regulación precisa de la corriente de soldadura.

-Tecnología IGBT: Brinda un arco de soldadura más estable y consumo energético inferior a los equipos tradicionales.

-Hot Start: Esta función permite iniciar fácilmente el arco eléctrico sin cebar el electrodo y sin que éste se pegue.

-Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera al metal base y se sobrecaliente.

-Forzador de arco: Permite soldar con el electrodo cerca de la pieza, mejorando la fusión del material base, una menor salpicadura y mayor aprovechamiento del material de aporte del electrodo.

Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1 (40 °C)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
HARD 400 CE	380 V	29 A	400A 60% 310A 100%	68V	40 a 400 A	1,6 a 5 mm	505x240x404	200