



## Inverter Hard 300 / Hard 400



Desarrolladas para Industria pesada, preparadas para soportar los ciclos de trabajo mas intensos que un soldador puede exigir a una máquina.

Sueldan todo tipo de electrodos y cuentan con todos los dispositivos para facilitar soldaduras de excelente calidad.

HARD 300/400, es un equipo para soldar MMA, electrodo revestido en corriente continua (DC), diseñada para la soldadura con electrodos CELULOSICOS y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 5 mm.

Características:

- Compacta y ligera.
- Alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación.
- Control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura.
- Dispositivo de anti-stick.
- Protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

### PROCESOS SOPORTADOS

- Electrodos revestidos (SMAW).
- TIG (Lift Arc)

## Características Técnicas



INDUSTRIAL



MODELO	Tensión de línea	Corriente máx Absorbida	Ciclo de servicio EN 60974-1 (40°)	Tensión de vacío	Rango de corriente	Electrodo (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
Hard 300T	380V	20 A	- 300@60% 232@100%	68 (V)	30-300 (A)	1,60-5,00	505X240X404	19
Hard 400T	380V	29 A	- 400@60% 310@100%	68 (V)	40-400 (A)	1,60-5,00	505X240X404	19

