

## PLASMA Cutter 60



Equipo de diseño compacto y ligero. Ideal para ser transportado fácilmente. Su encendido es por Alta Frecuencia (HF), dicha tecnología permite encender el arco sin tener contacto con la pieza.

El equipo utiliza una torcha de línea Parker CBR 70/50.

Debido a sus dimensiones y recudido peso, es un equipo ideal para aquellos trabajos donde necesitan cortar grandes espesores.

MODELO	Tensión de línea	Corriente Máx. Absorbida	Ciclo de servicio. EN 60974-1	Tensión de vacío	Rango de corriente	Corte Óp. (mm)	Corte Máx. (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)
Cutter 60k HF	380	9.7A	60A 60% 46A 100%	315 V	25 a 60 A	15	22	505x240x404	18kg

### Descripción del equipo.

El Cutter 60K HF es una fuente de poder de corte por plasma de tecnología inverter. Cuenta con un regulador de aire y medidor de presión incorporado en el equipo. La unidad es alimentada desde una entrada de 220v, con un ciclo de trabajo del 60% a su máxima capacidad y con una salida de 60 amps.

La unidad incluye una torcha manual línea PARKER cbr 70/50 junto a el cable de pinza y manguera de conexión.

El equipo utiliza un encendido por Alta frecuencia. Vale aclarar, que si durante 5 segundos no se comienza el corte, el arco se apagará.

El equipo se conecta a una línea de aire comprimido, el cual no debe contener humedad, como así ningún tipo de grasitud. El suministro de aire debe garantizar una presión mínima y constante de 5.5 bar (en vacío - sin accionar el equipo) y 5.0 bar (en corte con aire fluyendo por la torcha). La unidad no funcionará si los consumibles no están instalados correctamente y la calidad del corte tendrá relación con el estados de los mismos.

El principio de funcionamiento es el siguiente: El plasma es un gas que se calienta a una temperatura extremadamente alta, y se ioniza, convirtiéndose en conductor de la electricidad. Este procedimiento de corte utiliza el plasma para transferir el arco eléctrico a la pieza de trabajo metálica. El arco derrite una pequeña cantidad de la pieza de trabajo y el aire comprimido remueve el metal derretido. Es decir, se trata de un corte por fusión.

Se utiliza aire comprimido de una sola fuente, tanto para el plasma como para el gas de enfriamiento y protector.